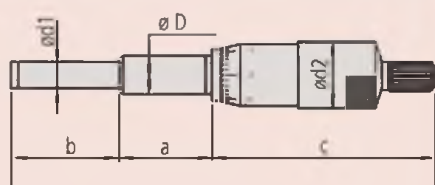


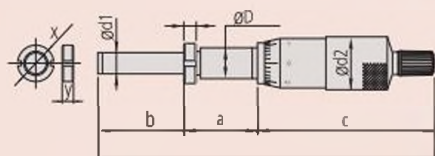
Обзор микрометрических головок

Спецификация

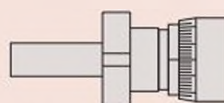
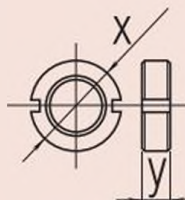
Цена деления 0,001 мм / 0,0005 мм / 0,0001 мм



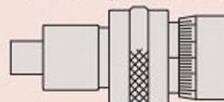
Общая длина $l = a + b + c$



$l = a + b + c$



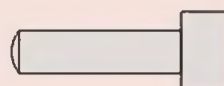
Со стопорной гайкой



Со стопором микровинта



Со стопором микровинта 250-301 / 350-2XX



Со сферическими измерительными поверхностями



С обратным отсчётом

Выбор микрометрических головок

Стержень со стопорной гайкой №	Гладкий стержень №	Диапазон мм	1) 2) 3) 4) 5) 6) 7)	Цена деления мм	x мм	y мм	a мм	b мм	c мм	Ø D мм	Ø d1 мм	Ø d2 мм
150-220.	150-219.	0-25		0,01	14	4	15	65	53,5	10	6,35	18
	153-203.	0-25	● ●	0,01			10	27	70,5	12	8	18
	153-204.	0-25	● ●	0,001			10	27	71	12	8	18
	153-301.	0-25	● ●	0,0005				28,6	31,8	18	8	85,5
	153-201.	0-25	● ● ●	0,01			10	27	87,5	12	8	18
	153-202.	0-25	● ● ●	0,001			10	27	88	12	8	18
150-210.	150-209.	0-25	● ● ●	0,01	14	4	15	27	78,5	10	6,35	18
	250-301.	0-25	● ● ●	0,01			15	27	94	10	6,35	18
350-252-10.	350-251-10.	0-25	● ● ●	0,001	14	4	15	27	114,5	10	6,35	18
350-272-20.	350-271-10.	0-25	● ● ●	0,001			16	27	113,5	12	6,35	18
350-282-10.	350-281-10.	0-25	● ● ●	0,001	16	4	15	27	114,5	12	6,35	18
150-212.	150-211.	0-25	● ● ●	0,01	14	4	15	27	65	10	6,35	18
151-226.	151-225.	0-25	● ● ●	0,01	16	4	19	34,5	66	12	8	21
350-261-10.		0-25	● ● ●	0,001			14	38,7	101	12	6,35	18
150-802.	150-801.	0-25	● ● ●	0,01	14	4	15	27	67	10	6,35	18
350-254-10.	350-253-10.	0-25	● ● ●	0,001	14	4	15	27	113,5	10	6,35	18
350-274-20.	350-273-10.	0-25	● ● ●	0,001	16	4	16	27	113,5	12	6,35	18
350-284-10.	350-283-10.	0-25	● ● ●	0,001	16	4	15	27	114,5	12	6,35	18
	152-348.	0-25-0	● ● ●	0,002			29	34	66	12	8	49
	152-401.	0-25-0	● ● ●	0,001			14	41,7	84,3	18	8	49
151-255.	151-256.	0-50	● ● ●	0,01	16	4	29	59	103	12	8	21
151-259.	151-260.	0-50	● ● ●	0,01	16	4	29	59	90	12	8	21
	152-103.	0-50	● ● ●	0,01			16	53	94	12	8	30
	164-161.	0-50	● ● ●	0,001			14	65	143	18	11	49
	197-101.	0-50	● ● ●	0,005			14	65	64	18	8	49
	152-380.	0-50-0	● ● ●	0,002			29	34	66	12	8	49
148-211.	148-209.	6,5-0	● ● ●	0,01	8	3	7,5	7,5	21,7	6	3,5	9
148-822.	148-821.	13-0	● ● ●	0,01	14	4	9,5	17,5	31,5	9,5	5	13
	148-863.	13-0	● ● ●	0,01			9,5	15,5	37	9,5	5	13
148-824.	148-823.	13-0	● ● ●	0,01	16	4	9,5	17,5	40,1	9,5	5	13
	148-864.	13-0	● ● ●	0,01			9,5	15,5	45,6	9,5	5	13
149-822.	149-821.	15-0	● ● ●	0,01	16	4	15	17	43,5	9,5	6,35	15
150-822.	150-821.	25-0	● ● ●	0,01	16	4	15	27	84	10	6,35	18

1) Сферическая измерительная поверхность 2) Со стопором микровинта 3) Обратный отсчёт 4) С трещоткой 5) С невращающимся микровинтом 6) С твердосплавным наконечником 7) Невращающаяся измерительная поверхность

x и y актуальны для головок со стопорной гайкой